

WEH WEW

**Foratura MICKROS plus con utensili
con gambo di diametro ≤ 12 mm
MICKROS plus punching
with diameter stem tools ≤ 12 mm**

Tutti i mandrini WEW - WEH Mickros Plus dal diam. 6 al diam. 12 possono montare sia frese con gambo Weldon (DIN 1835-B) che punte con gambo Whistle Notch (DIN 1835-E) grazie al Kit optional "AVK WN..." composto da:

- Vite speciale con sfera oscillante per il serraggio di utensili con piano inclinato 2° "AVSH WN..."
- Grano di battuta per la regolazione assiale dell'utensile "RVR..."

Vantaggi:

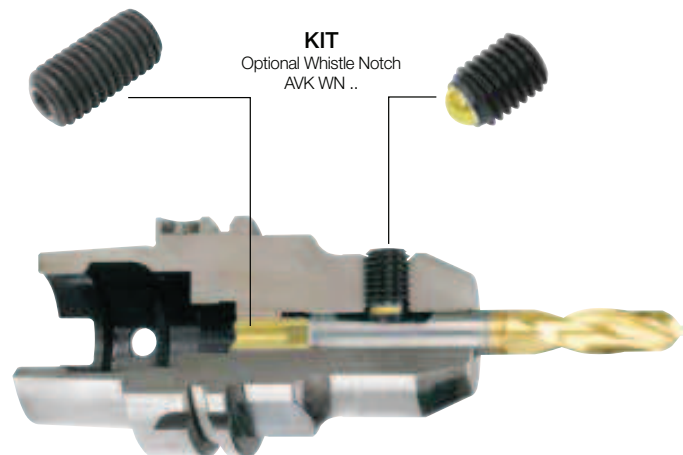
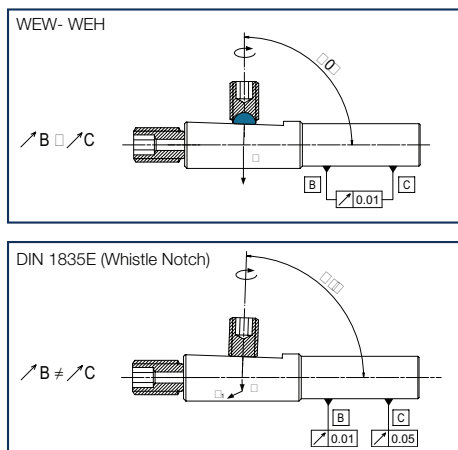
- Maggiore flessibilità: forare e fresare con un unico mandrino.
- Riduzione dei costi: nella maggioranza dei casi può sostituire i sistemi di serraggio idraulici.
- Maggiore precisione in foratura; la vite di serraggio con sfera spianata basculante blocca l'utensile agendo come un cuscinetto ed elimina l'attrito tra i piani (cosa che normalmente avviene con i sistemi DIN 1835E Whistle Notch a vite inclinata 2°) evitando la perdita di precisione in coassialità dovuta ad errori angolari (F; F1).

All of the spindles WEW - WEH Mickros Plus diameter from 6 to 12 can mount both cutters with Weldon stem (DIN 1835-B) and tips with Whistle Notch stem (DIN 1835-E) thanks to the Kit optional "AVK WN". Made up of:

- Special screw with oscillating sphere for the tightening of tools with inclined layout 2° "AVSH WN".
- Sprig striking beat for axial regulation of the "RVR" tool

Advantages:

- Greater flexibility: punch and mill with a single spindle.
- Lower costs: in most cases it can replace hydraulic tightening systems.
- Greater punching precision; the tightening screws with self-stabilizing levelled sphere blocks the tool while acting as a bearing and eliminating friction between the levels (which normally happens with DIN 1835 Whistle Notch systems with 2° inclined screw) and avoiding the loss of axial precision due to angular errors (F; F1).



Toutes les broches WEW - WEH Mickros Plus de diam. 6 au diam. 12 peuvent porter des fraises avec tige Weldon (DIN 1835-B) ainsi que des forets avec tige Whistle Notch (DIN 1835-E) grâce au jeu "AVK WN..." em option composé de:

- Vis spéciale avec bille oscillante pour le serrage des outils avec plan incliné 2° «AVSH WN...»
- Grain de butée pour la régulation axiale de l'outil "RVR..."

Avantages:

- Plus grande flexibilité: percer et fraiser avec une unique broche.
- Réduction des coûts: dans la plupart des cas, elle peut remplacer les systèmes de serrages hydrauliques.
- Plus grande précision dans le perçage, la vis de serrage avec bille plate oscillante bloque l'outil en agissant comme un coussinet et élimine le frottement entre les plans (chose qui arrive normalement avec les systèmes DIN 1835E Whistle Notch à vis inclinée 2°) en évitant la perte de précision en coaxialité due à des erreurs angulaires (F; F1).

Bei allen Werkzeugafnahmen WEW - WEH Mickros Plus von Durchmesser 6 bis Durchmesser 12 können sowohl Werkzeuge mit Schaft Weldon (DIN 1835-B) als auch Werkzeuge mit Schaft Whistle Notch (DIN 1835-E) montiert werden. Dazu ist optional das Kit "AVK WN..." erhältlich, das aus folgenden Elementen besteht:

- Spezielschraube mit Schwingkugel für das Einspannen von Werkzeugen mit 2° geneigter Ebene „AVSH WN...“
- Anschlagstift für die Axialregelung des Werkzeugs „RVR...“.

Vorteile:

- Größere Flexibilität: Bohren und Fräsen mit einer einzigen Werkzeugaufnahme.
- Reduzierung der Kosten: Kann in den meisten Fällen die hydraulischen Einspannsysteme ersetzen.
- Größere Bohrpräzision: Die Spannschraube mit abgeflachter Schwingkugel blockiert das Werkzeug, indem es wie ein Lager wirkt, und vermeidet Reibung zwischen den Ebenen (die normalerweise mit den Systemen DIN 1835E Whistle Notch mit 2° geneigter Schraube eintritt), so dass ein Verlust der Koaxialitätspräzision durch Winkelfehler vermieden wird (F; F1).